



CONVITTO NAZIONALE STATALE

"GIORDANO BRUNO" MADDALONI (CE)

SCUOLE ANNESSE:

PRIMARIA - SCUOLA SECONDARIA DI 1° GRADO

LICEO CLASSICO - LICEO CLASSICO EUROPEO



Al Personale Docente educativo e ATA

Al Sito

Al R.EL.

Oggetto: Convocazione Collegio dei docenti/educatori 2 settembre

Si comunica che il giorno **2 settembre 2024 alle ore 16:30** è convocato in Sala Settembrini il Collegio del Personale Docente ed Educativo per discutere i seguenti punti all'o.d.g.:

- 1) Comunicazioni del DS;
- 2) Designazione Staff e Figure di sistema;
- 3) Avvio a.s. 2024/2025: Suddivisione anno scolastico - Criteri per la definizione dell'orario delle lezioni - Orario delle lezioni e delle attività educative;
- 4) Assegnazioni dei docenti e del personale educativo alle classi;
- 5) Designazione coordinatori di classe/interclasse;
- 6) Costituzione dei Dipartimenti disciplinari nella scuola primaria, secondaria di primo e secondo grado e individuazione dei coordinatori di Dipartimento;
- 7) Calendarizzazione delle attività dipartimentali;
- 8) Individuazione dei responsabili dei laboratori;
- 9) Modalità di individuazione delle funzioni strumentali a.s. 2024/25 ed eventuali gruppi di supporto;
- 10) Designazione componenti GLI e GLO d'istituto;
- 11) Conferma Animatore digitale d'Istituto;
- 12) Modalità di individuazione TEAM digitale;
- 13) Modalità di individuazione TEAM dispersione scolastica (D.M. 170/2022);
- 14) Modalità di individuazione TEAM servizio prescolastico;
- 15) Modalità di individuazione Tutor neo immessi in ruolo;
- 16) Modalità di individuazione Tutor TFA;
- 17) Definizione degli ambiti disciplinari nella scuola Primaria e del monte ore da assegnare a ciascuna disciplina;
- 18) LCE: discipline con lingua veicolare;
- 19) Individuazione discipline per attivazione corsi di recupero a.s. 2024/25;
- 20) Modalità incontri relativi alla formazione del personale scolastico e designazione formatori;
- 21) Piano formazione in/formazione per la sicurezza e ricognizione dei bisogni;
- 22) Piano Annuale delle Attività a.s. 2024/25;
- 23) Adesione a progetto Scuola Viva seconda annualità Ciclo di programmazione 2022-2027;
- 24) Proposta stage a Dubai per le classi terze e quarte LC e LCE (valido sia come PCTO sia come certificazione linguistica);
- 25) Delega al DS per adesioni a progetti a valere su fondi PON-PNRR-POR o proposti da/con enti esterni di rilievo regionale e/o nazionale;
- 26) Varie ed eventuali.

Si precisa che il **giorno 2 settembre 2024 alle ore 8:00** è altresì prevista la presa di servizio dei nuovi docenti (neo-immersioni, incarichi annuali, trasferimenti, assegnazioni ed utilizzazioni, ecc.)

Si anticipa con la presente che la data del successivo Collegio dei Docenti sarà fissata presumibilmente nella seconda decade di settembre.

Si confida nella consueta e fattiva collaborazione.

Il Rettore Dirigente Scolastico
Prof. Rocco Gervasio

Documento firmato digitalmente ai sensi del cd Codice dell'Amministrazione digitale e normativa connessa